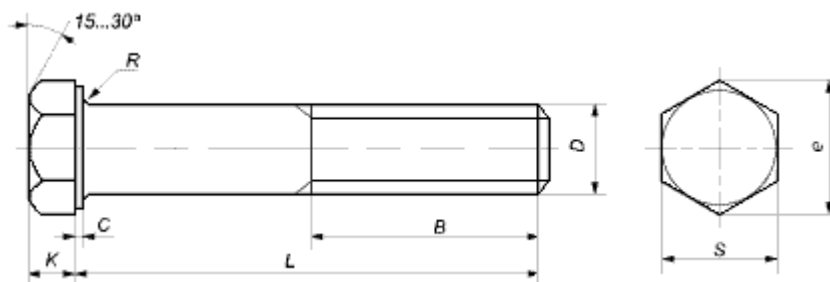


## DIN 931 Болт с шестигранной головкой, неполная резьба



Стандарт DIN 931 аналог [ГОСТ 7798-70](#), [ГОСТ 7805-70](#), [ГОСТ 15589-70](#), ISO 4014, [DIN 933](#), [DIN 601](#).

Описание крепежа: **DIN 931 Болт с шестигранной головкой, неполная резьба от M3 до M64, длина болта от 30 до 950 мм, класс точности A, B.** Болты DIN 931 применяются для соединения и крепления деталей и конструкций в строительстве и машиностроении.

Материалы:

- Сталь: 5.6, 8.8, 10.9, 12.9, 1.7709 (класс прочности для болтов)
- Сталь с покрытием: гальваническая оцинковка, горячее цинкование, термодиффузионное цинкование, гальваническое никелирование, гальваническое хромирование
- Нержавеющая сталь: A2 - A5
- Цветные металлы, сплавы: латунь, алюминий, медь
- Пластик

**Таблица размеров и характеристик болтов с шестигранной головкой и неполной резьбой DIN 931 в мм**

D	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	
P	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	
K	2	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	
C	мин.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	
	макс.	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	
R	0,1	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	
S	DIN 931	5,5	7	8	10	13	17	19	22	24	27
	ISO 4014						16	18	21		
e	DIN 931	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	18,9	21,1	24,49	26,75	30,14
	ISO 4014						17,77	20,03	23,36		
B (L≤125)	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	
B (125<L≤200)	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	
B (L>200)	-	-	-	-	-	45	49	53	57	61	

D	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56	M64
P	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
K	12,5	14	15	17	18,7	22,5	26	30	35	40
C	мин.	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3
	макс.	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1
R	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1,2	1,6	2	2

<b>S</b>	DIN 931	30	32	36	41	46	55	65	75	85	95
	ISO 4014		34								
<b>e</b>	DIN 931	33,53	38,85	39,98	45,2	50,85	60,79	71,3	82,6	93,56	104,9
	ISO 4014		37,72								
<b>B (L≤125)</b>		46	50	54	60	66	-	-	-	-	-
<b>B (125&lt;L≤200)</b>		52	56	60	66	72	84	96	108	-	-
<b>B (L&gt;200)</b>		65	69	73	79	85	97	109	121	137	153

Обозначения:

D - номинальный диаметр резьбы

P - шаг резьбы

K - высота головки болта

C - высота подголовка

R - радиус

S - размер шестигранной головки под ключ

e - диаметр описанной окружности, не менее

B - длина резьбы болта

L - длина болта

Стандарт EN ISO 4014 отличается от DIN 931 новыми размерами головки под ключ для болтов M10, M12, M14 и M22.

Болты стандартов DIN 933, EN ISO 4017 имеют полную резьбу в отличие от болтов DIN 931, EN ISO 4014 с неполной резьбой.

Болты стандартов DIN 601, EN ISO 4016 имеют класс точности C, болты стандартов DIN 931, EN ISO 4014 - класс точности A, B.