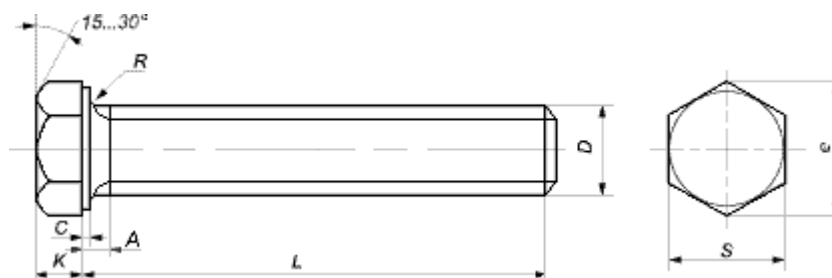


Болт DIN 961 с шестигранной головкой и мелкой полной резьбой



Стандарт DIN 961 аналог ISO 8676, [ГОСТ 7798-70](#), [ГОСТ 7805-70](#), [ГОСТ 15589-70](#).

Описание крепежа: **DIN 961 Болт высокопрочный с шестигранной головкой и метрической мелкой полной резьбой от M8 до M64, класс точности A, B, длина болта от 16 до 500 мм.** Болты DIN 961 применяются для соединения и крепления деталей и конструкций в строительстве и машиностроении.

Материалы:

- Сталь: 5.6, 5.8, 8.8, 10.9, 12.9;
- Сталь с покрытием: гальваническая оцинковка
- Нержавеющая сталь: A2, A4

Таблица размеров и характеристик высокопрочных болтов с шестигранной головкой и метрической полной резьбой с мелким шагом резьбы DIN 961 в мм

D	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36	M42	M48	M56	M64	
P	1	1 1,25	1,25 1,5	1,5	1,5	1,5	1,5 2	1,5	2	2	2	3	3	3	4	4	
K	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7	22,5	26	30	35	40	
C	мин.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3
	макс.	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1
R	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1,2	1,6	2	2	
A	3	3	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5	6	6	6	9	9	9	12	12	
e	DIN 961	14,3	18,9	21,1	24,4 9	26,7	30,1	33,5	38,8 5	39,9	45, 2	50,8 5	60,7 9	71, 3	82, 6	93,5 6	104, 9
	ISO 8676	8	17,7 7	20,0 3	23,36	5	4	3	37,7 2	8	2	5	9	3	6	6	9
S	DIN 961	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	55	65	75	85	95
	ISO 8676		16	18	21				34								

Обозначения:

D - номинальный диаметр резьбы

P - шаг резьбы болта

K - высота головки болта

C - высота подголовка

R - радиус

A - сбег резьбы, макс.

e - диаметр описанной окружности, не менее
S - размер шестигранной головки под ключ
L - длина болта

Стандарт EN ISO 8676 отличается от DIN 961 новыми размерами головки под ключ для болтов M10, M12, M14 и M22.